



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

1. Предмет и обект на процедурата за избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г.

Доставката, предмет на възлагане в настоящата процедура за избор на изпълнител, е предвидена в рамките на изпълнение на договор за финансиране № BG-RRP-3.004-0732-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Обект на настоящата процедура е „доставка на стоки, осъществявана чрез покупка, както и всички необходими предварителни дейности по употребата на стоката като инсталиране, тестване на машини и съоръжения и други;”

Предмет на възлагане на настоящата процедура е:

“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА - Автоматична бертоваща и пастираща машина - 1 брой“

Описание: След проведен избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г. и в съответствие с Указания на Структурата за наблюдение и докладване в рамките на Министерство на иновациите и растежа, изложени в Условието за изпълнение по процедура BG-RRP-3.004 “Технологична модернизация” и в Ръководство за изпълнение и отчитане на инвестициите, изпълнявани от крайните получатели на средства по Плана за възстановяване и устойчивост със СНД, Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа и сключен договор с изпълнител ще бъдат изпълнени предвидените доставки и всички съпътстващи предварителни и последващи дейности, свързани с тяхната употреба.

2. Кратка информация за процедурата

Предметът на процедурата е разписан в рамките на договор за финансиране № BG-RRP-3.004-0732-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

3. Цели:

3.1. Обща цел на проекта:

Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0732 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „НОВА-БОРИСЛАВ БОРИСОВ“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.“



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

Да се повиши ефективността на производствените процеси, да се постигне по-висока производителност, намаляване на производствените разходи и да се оптимизира производствената верига чрез предоставените безвъзмездни средства по процедурата.

3.2. Специфичните цели (СЦ) са:

СЦ 1: Да се подобрят производствените процеси и тяхната ефективност, в т.ч. да се постигне по-висока производителност и да се увеличи обемът на произведените продукти с оглед удовлетворяване обемите на търсенето на пазара и създаване на предпоставки за разширяване на пазарните позиции и засилване на експортния потенциал;

СЦ 2: Да се цифровизира производствения процес и да се оптимизират производствените разходи и верига с оглед осигуряване на устойчиво и конкурентоспособно развитие на предприятието в условията на динамична пазарна икономика с висок интензитет на конкуренцията на пазара;

СЦ 3: Да се подобрят предлаганите продукти, тяхното качество, устойчивост при употреба, здравина и естетичен вид с оглед пълно удовлетворяване на нарастващите пазарни изисквания на националния и външните пазари.

СЦ 4: В резултат на реализираната инвестиция да се възстанови икономическия потенциал на предприятието от периода преди COVID-пандемията и да се създадат условия за устойчив и конкурентоспособен растеж и развитие благодарение на цифровизацията на производствения процес и разширения производствен капацитет.

4. Конкретни резултати:

В рамките на реализацията на проекта и обхванатия комплекс от проектни дейности, са налице следните очаквани резултати:

Резултати от изпълнение на Дейност: Придобиване на нови технологии с акцент върху цифровизацията на производствените процеси с оглед на разширяване на производствения капацитет и/или разнообразяване на предлаганите продукти/услуги:

Реализацията на настоящото предложение за инвестиция ще доведе до постигане на следните конкретни резултати, свързани с повишаване ефективността на производствените процеси, постигане на по-висока производителност, намаляване на производствените разходи и оптимизиране производствената верига чрез предоставените безвъзмездни средства по процедурата:

1. Постигане на по-висока производителност - Създадени необходимите технологични предпоставки за увеличаване обема на произведените продукти в резултат постигане на по-висока производителност-в следствие повишения производствен капацитет на технологичните процеси по бертоване и пастиране на произвежданите към момента

*Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0732 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.*

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „НОВА-БОРИСЛАВ БОРИСОВ“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.“



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

продукти - метални винтови капачки ТО с диаметри Ф66 мм и Ф63 мм. с 60% в сравнение с капацитета към настоящия момент при оптимални други условия.

Повишен обем на произведената продукция с 14.93% при оптимални други условия и разширен капацитет на съществуващия стопански обект.

2. Оптимизиране на производствената верига и повишена ефективност на производствените процеси чрез: елиминиране на времеемките и неефективни процеси по бертоване и пастиране; автоматизация и цифровизация на процесите по бертоване и пастиране; съществено съкращаване на производствените времена; елиминиране риска от прекъсване на производствения процес поради необходимост от смяна на ролки на 1ва станция или липса на защита при претоварване; бърза настройка и промяна на настройките чрез прилагане на ИКТ в производствения процес;елиминиране необходимостта от повторни операции с цел повторно отсичане, бертоване и пастиране в следствие на компроментирано качество на капачките при бертоване и пастиране.

3. Намаляване на производствените разходи:

-намаляване разходите за суровини и материали средно с 2 % при увеличен обем на производство. Ефектът ще бъде налице в следствие свеждане до минимум на рисковете пред ефективността на производствения процес, породен от човешкия фактор, както и от непредвидени прекъсвания на производствения процес в резултат на разцентроване на основната маса и генериране на брак или от липса на защита при претоварване;осигуряване ефективно оползотворяване на влаганите суровини и на технологични предпоставки за по-кратки производствени времена,в т.ч.в следствие на цифровизацията и автоматизацията на процесите и бързата, основана на ИКТ, настройка; свеждане до минимум брака на готова продукция в следствие компроментиране на качеството;

-намаляване разходите за персонал, зает с бертоване и пастиране, средно с 30% след изпълнение на проекта в следствие закупуването на високопроизводително и автоматизирано оборудване, което позволява работа при едносменен режим,обслужването му от 1 оператор и не изисква висока степен на квалификация

4. Подобряване на предлаганите продукти-чрез постигане в следствие на бертоването и пастирането на високо,гарантирано постоянно качество, еднаквост на размера, геометрия на капачките и устойчивост на продуктите.

*Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0732 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.*

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „НОВА-БОРИСЛАВ БОРИСОВ“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.“



5. Техническа спецификация на предвидения за закупуване ДМА:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Автоматична бертоваща и пастираща машина	1 брой	• Вертикална моноблок конструкция с блок за бертоване и блок за пастиране, синхронизирани с 2 ротационни позициониращи маси • Максимална производителност: равна на или по-голяма от 200 капачки/минута • За производство на капачки с диаметър Ф 66 мм и Ф 63 мм • Брой работни станции: 5 броя • Станцията за калибриране да е направена от инструмент (без ролки) • Оборудвана с подгриваща помпена станция за пластизол с цифров терморегулатор • Наличие на PLC управление със сензорен екран за управление; да визуализира цялостния функционален ход на машината; да позволява включване/изключване на системата за полагане на пластизол. Системата да осигурява контрол на импулсите и продължителността на времето за полагане на пластизола в капачките; входното/изходното състояние на програмирания контролер да е достъпно на ниво супервайзор/оператор по поддръжката (контролиран с парола), което да позволява промяна/препрограмиране на всички настройки в зависимост от необходимостта на производството. Да позволява свързаност и пренос на данни посредством порт, PLC

Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0732 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „НОВА-БОРИСЛАВ БОРИСОВ“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.“



			контролерът да дава възможност и за връзка с WI-FI мрежа Контролерът да има възможност да събира и съхранява данни.
--	--	--	--

6. Срок за изпълнение

Срокът за изпълнение на всички дейности от предмета на настоящата процедура е до 10 (десет) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на проект за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-0732.

Участниците в процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за срок за изпълнение в календарни месеци, който не може да е по-дълъг от 10 (десет) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение в календарни месеци ще бъдат предложени за отстраняване.

7. Гаранционен срок:

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци.

Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен финален приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура.

Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния финален приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

8. Време за реакция и време за отстраняване на идентифициран проблем

Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.004-0732 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „НОВА-БОРИСЛАВ БОРИСОВ“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.“



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Крайния получател за наличие на проблем с функционирането/работата на ДМА-обект на настоящата процедура, Участникът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Времето за реакция следва да бъде посочено в часове.

Забележка: Участниците не могат да предлагат време за реакция под 5 (пет) часа и над 24 (двадесет и четири) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция в часове, ще бъдат предложени за отстраняване.

Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на ДМА – обект на настоящата процедура. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да бъде посочено в часове.

Забележка: Участниците не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем под 24 (двадесет и четири) часа и над 96 (деветдесет и шест) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, ще бъдат предложени за отстраняване.

9. Допълнителни технически и/или функционални характеристики:

В своята оферта, ако е приложимо, Участниците по процедурата следва да посочат съответствие на предложения от тях дълготраен материален актив (ДМА) с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики:

№	Наименование на актива	Количество	Допълнителни технически и/или функционални характеристики
1.	Автоматична бертоваща и пастираща машина	1 брой	- При отваряне на предпазен капак машината да спира автоматично, а причината за спирането ѝ да бъде визуализирана на сензорния екран за

Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0732 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „НОВА-БОРИСЛАВ БОРИСОВ“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.“



			управление; - Наличие на нагревателна лампа, предназначена за затопляне зоната на капачките, в която се полага пластизолът; - Наличие на система за предпазване на машината, която да обхваща: (1) констатиране на наличие на двойни или на обърнати капачки по пътя към машината, като обуващата глава следва да е снабдена с предпазен превключвател и (2) чрез предпазни превключватели, в случай на възникване на проблем в позициониращата маса, машината да се изключва автоматично и причината да се визуализира на сензорния екран за управление.
--	--	--	--

Забележка: Съответствието на предложения в офертата на Участник по процедурата ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики е обект на оценка в съответствие с Методиката за оценка на офертите по настоящата процедура за избор на изпълнител, неразделна част от документацията по процедурата. Липсата на съответствие на предложения ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики, не е основание и няма да доведе до отстраняване на офертата на Участника.

10. Разходи за процедурата

Разходите за изработването на офертите са за сметка на Участниците в процедурата. Спрямо Възложителят Участниците не могат да предявяват каквито и да било претенции за разходи, направени от самите тях по подготовката и подаването на офертите им, независимо от резултата или самото провеждане на процедурата.

11. Прогнозна стойност на процедурата

Общата прогнозна стойност на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

691 500.00 лв. без ДДС (С думи: шестстотин деветдесет и една хиляди и петстотин лева и 0 стотинки без ДДС)

Забележка: Участниците не могат да предлагат стойност за изпълнение на процедурата, надвишаваща общата прогнозна стойност на процедурата. Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване.

Проект № BG-RRP-3.004-0732 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.004-0732 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „НОВА-БОРИСЛАВ БОРИСОВ“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.“